

INFORMACJA O ŚRODKACH BEZPIECZEŃSTWA I SPOSOBIE POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU WYSTĄPIENIA POWAŻNEJ AWARII PRZEMYSŁOWEJ

ST³ Offshore sp. z o.o.



Szczecin, wrzesień 2017 r.

Zawartość

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.
2. ST³ Offshore sp. z o.o. jako zakład podlegający przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym.
3. Opis działalności zakładu.
4. Substancje niebezpieczne na terenie spółki ST³ Offshore, decydujące o zaliczeniu do zakładu o zwiększonym ryzyku.
5. Sposoby ostrzegania i zasady postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

Niniejszy dokument zawiera informacje określone w art. 261a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2016, poz. 672).

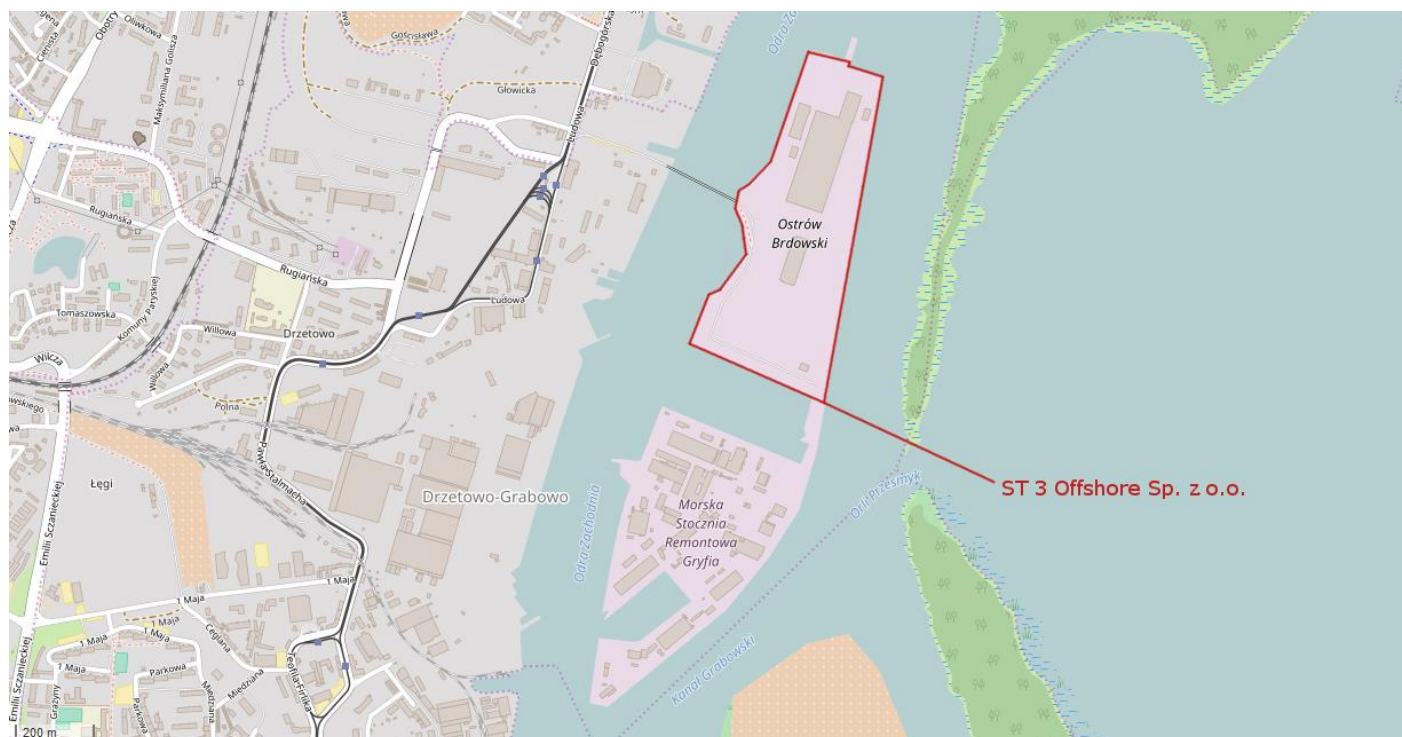
1. Oznaczenie prowadzącego zakład

Nazwa zakładu	–	ST ³ Offshore spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Adres zakładu	–	ul. Brdowska 5, 71-700 Szczecin
Telefon	–	+48 91 813 64 64
Faks	–	+48 91 813 64 65
E-mail	–	info@st3-offshore.com
Strona internetowa	–	www.st3-offshore.com/pl/

Spółka została zarejestrowana i wpisana pod numerem KRS 0000372464 w Sądzie Rejonowym Szczecin-Centrum w Szczecinie, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego.

REGON – 142709694

NIP – 7010274725



Źródło: mapy OpenStreetMap

2. ST³ Offshore sp. z o.o. jako zakład podlegający przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Spółka ST³ Offshore sp. z o.o. ze względu na rodzaj, kategorie i ilości substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie zakładu, jest zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR). W związku z tym została zobligowana do wypełniania właściwych przepisów Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska.

ST³ Offshore sp. z o.o. zgłosiła Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej w Szczecinie oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Szczecinie, że jest zakładem o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W celu minimalizacji ryzyka związanego z możliwością powstania poważnej awarii przemysłowej wdrożono w naszej spółce niżej przedstawione działania organizacyjne i techniczne środki bezpieczeństwa. Środki te tworzą system bezpieczeństwa gwarantujący ochronę ludzi i środowiska, stanowiący element ogólnego systemu zarządzania zakładem. System ten funkcjonuje w ramach standardów HSEQ (Zdrowie, Bezpieczeństwo i Higiena Pracy, Ochrona Środowiska i Jakość). Systemy w wielu jednostkach operacyjnych spółki posiadają certyfikację wg norm ISO 9001, ISO 14001, ISO 3834-2 oraz PN-N 18001.

W celu zapobiegania awariom przemysłowym stosuje się system pomiarów i sterowania oparty na aparaturze kontrolno-pomiarowej informującej o aktualnym stanie parametrów procesowych, zaworach bezpieczeństwa, badaniach technicznych, blokadach technologicznych niedopuszczających do wyjścia procesu spod kontroli oraz wykwalifikowanym nadzorze pracowników.

ST³ Offshore sp. z o.o. opracowała Program Zapobiegania Awariom, który merytorycznie ocenia zagrożenie powstania awarii przemysłowej oraz wskazuje istniejące i przewidywane do wprowadzenia rozwiązania do systemu zarządzania bezpieczeństwem zakładu.

3. Opis działalności zakładu

ST³ Offshore sp. z o.o. prowadzi działalność polegającą głównie na produkcji fundamentów dla morskich siłowni wiatrowych oraz platform pośrednich i innych konstrukcji stalowych.

Proces produkcji rozpoczyna się od przygotowania blach stalowych, kształtowania, spawania i wyposażania elementów w halach. Następnie elementy pokrywane są farbą w budynku malarni. Gotowe elementy oczekują na transport na placach składowych otwartych. Dostawa surowców i gotowych elementów odbywa się drogą wodną lub drogową.

Zakład w procesach produkcji, magazynowania i transportu stosuje substancje niebezpieczne, które w razie uwolnienia mogą stwarzać zagrożenie poważną awarią przemysłową.

4. Substancje niebezpieczne na terenie spółki ST³ Offshore decydujące o zaliczeniu do ZZR

Substancja, która kwalifikuje spółkę do zakładu zwiększonego ryzyka to acetylen (etyń) o łącznej ilości 8 Mg (próg kwalifikujący do ZZR wynosi powyżej 5 Mg). Acetylen (C₂H₂) – bezbarwny gaz o zapachu podobnym do czosnku. Jest to gaz skrajnie łatwopalny, może reagować wybuchowo nawet bez dodatku powietrza.

Ponadto w ST³ Offshore znajdują się substancje w ilościach większych od 2% wartości progowych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wg Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29.01.2016 r. (Dz. U. z 2016, poz. 138). Do powyższych progowych substancji należy uznać:

- substancje ostro toksyczne w ilości maksymalnej 36 Mg (72% zaliczenia do ZZR);
- substancje zagrażające środowisku w ilości maksymalnej 16 Mg (16% zaliczenia do ZZR);
- skroplony tlen w ilości maksymalnej 25 Mg (12,5% zaliczenia do ZZR).

5. Sposoby ostrzegania i zasady postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej przewiduje się wykorzystanie sił i środków Państwowej Straży Pożarnej.

Zgodnie z zapisami Programu Zapobiegania Awariom oraz Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej obowiązuje następująca procedura postępowania:

- ogłoszenie alarmu;
- powiadomienie Państwowej Straży Pożarnej;
- ratowanie i ewakuacja pracowników oraz innych osób ze stref zagrożonych do punktów ewakuacyjnych (oddalonych min. 300 m od miejsca awarii zbiorników z acetylenem);
- wstrzymanie pracy na terenie całego zakładu;
- odcięcie dopływu i odpływu mediów do i ze zbiorników magazynowych;
- przystąpienie do zwalczania i ograniczania wycieku lub pożaru;
- w razie konieczności wyłączenie dopływu prądu elektrycznego do poszczególnych obiektów;
- działanie ochrony zakładu związane z ochroną i ograniczeniem wstępu osób niepowołanych oraz wjazdu innych pojazdów na teren zakładu;
- współdziałanie z przybyłymi jednostkami Państwowej Straży Pożarnej (dalsze postępowanie odbywa się zgodnie z decyzjami kierującymi działaniami ratowniczo-gaśniczymi z PSP).

Dla zapewnienia bezpieczeństwa zainstalowano w wybranych obiektach zakładu system sygnalizacji pożaru. Zasada działania systemu jest następująca:

- osoba, która pierwsza zauważy awarię przemysłową natychmiast wciska najbliższy przycisk ręcznego ostrzegacza pożaru (ROP),
- następnie łączy się alarm dźwiękowy i automatycznie jest przekazywany sygnał do pomieszczenia ochrony, gdzie jest zlokalizowana centrala systemu sygnalizacji,
- pracownik po identyfikacji zagrożenia powiadamia telefonicznie Państwową Straż Pożarną.

Ukształtowanie terenu w bezpośrednim sąsiedztwie zakładu oraz bezpieczna odległość obiektów innych firm i instytucji zewnętrznych nie wpływa na zwiększenie zagrożenia awarią przemysłową lub pogłębieniem jej skutków.